

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE - CODICE PROCEDURA 2018/ASSEGNI_DIG119_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

ANALISI ECONOMICA NELL'AMBITO DEL PROGETTO POLISOCIAL BECOME. BUSINESS ECOSYSTEM DESIGN FOR SUSTAINABLE SETTLEMENTS IN MOGADISHU. 2019_ASSEGNI_DIG_119

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

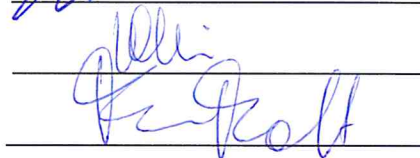
CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
SGAMBARO Lucrezia	10	5	5	60	80
COGNOME Nome					
COGNOME Nome					

LA COMMISSIONE

Prof. DAVIDE CHIARONI Professore Ordinario (Presidente)



Prof. VITTORIO CHIESA Professore Ordinario (Componente)



Prof. FEDERICO FRATTINI Professore Ordinario (Componente)

